

Prot. vedere segnature

Macerata, 06/10/2020

Ai sig. Genitori degli alunni
Scuola Inf. Montessori (Casa dei bambini)
Scuola Primaria Montessori

OGGETTO: Assicurazione e Contributo PTOF 2020/21.

Si comunica che anche per l'a.s.2020/21, le famiglie devono provvedere al pagamento della quota assicurativa. La sottoscrizione della polizza per i propri figli garantisce un reintegro per gli eventuali infortuni durante le attività scolastiche e la salvaguardia di danni a terzi. La mancata accensione della polizza potrebbe comportare il non avvio di quelle attività che si svolgono al di fuori dei locali scolastici (uscite/visite, progetti...). Contestualmente al versamento obbligatorio assicurativo si chiede un contributo a favore della scuola frequentata dal proprio figlio per l'acquisto di materiali o servizi per l'ampliamento dell'offerta formativa di sezione.

Le quote da pagare sono come riportate nella tabella sottostante:

n° figli frequentanti	Quota assicurativa	Contributo PTOF	Totale
1	9 €	98 €	107 €
2	18 € (9€ + 9€)	166 € (83€ + 83€)	184 €
3	27 € (9€ + 9€ + 9€)	204 € (68€ + 68€ + 68€)	231 €
4 o più	9€ per ogni figlio x 4 = 36 €	220 € (55€ x nr. figli 4)	256 €

Le quote saranno versate **entro il 15/10/2020** mediante bonifico bancario sul c.c.b. intestato a questa Istituzione scolastica precisando:

- NOME/COGNOME ALUNNO
- PLESSO/CLASSE/SEZIONE FREQUENTATA
- CAUSALE VERSAMENTO
- (cod. IBAN IT45Q031113401000000018086).

Si precisa che a carico dei versanti non sono addebitate commissioni.

Cordiali saluti.

IL DIRIGENTE SCOLASTICO

Prof. Moreno Trubbiani

(firmato digitalmente ai sensi
del CAD - D.Lgs 7.3.2005 n. 82 e successive
modificazioni)